

PW

INDICADOR DE SOLO PESO ETIQUETeadOR



MANUAL DE USUARIO



CAPITULO 1

PARAMETROS DE CONFIGURACION

Introduzca los parámetros de la sección de usuario pulsando la tecla  en el modo de pesaje. Esto permitirá al usuario establecer el formato de etiqueta, el modo de pesaje, la luz de respaldo, la velocidad del puerto RS232, entre otros.

Antes de configurar le indicador se debe seleccionar con que tipo de papel se va a trabajar por lo cual se debe modificar los jumper que se encuentran en la parte inferior en donde se coloca el rollo ver tabla

Sw1	Sw2	Sw3	Baud rate (bps)
OFF	OFF	OFF	Local keyboard
ON	OFF	OFF	2400
OFF	ON	OFF	4800
ON	ON	OFF	9600
OFF	OFF	ON	19200
ON	OFF	ON	38400
OFF	ON	ON	57600
ON	ON	ON	115200
	OFF		ON
Sw 4	Hardware protocol		XON / XOFF protocol
Sw 6	Paper roll printing		Sticker label
Sw 8	Normal operation mode		LP-50 compatible

Luego de configurar el dip switch, puede ingresar al indicador de la siguiente forma :

Pulse las teclas 4 o 6 para desplazarse por los otros parámetros. Para acceder a cualquier parámetro, pulse la tecla . Con las teclas 2 o 8 podrá desplazarse a través de la sub-parámetros. Para volver al modo de pesaje, pulse la tecla 

PARAMETROS	SUB-PARAMETROS	DESCRIPCION	
F0 Id-configuracion	F0-1 Id =1=	Identificación de conjunto de nombre V1, el nombre predeterminado es el producto. Y el V1 se muestra como P1, P2, P3, Se define como la primera letra del nombre de la V1	
	F0- 2 Id =2=	Identificación de conjunto de nombre de V2, el nombre predeterminado es el cliente. Y el V1 se muestra como C1, C2, C3, Se define como la primera letra del nombre de V2.	
	F0-3 Id =3=	Identificación de conjunto de nombre V3, el nombre predeterminado es de camiones. Y el V1 se muestra como T1, T2, T3, Se define como la primera letra del nombre de la V3	
	F0-4 Id =4=	Nombre del conjunto de V4 de identificación, el nombre predeterminado es el operador. Y el V1 se muestra como O1, O2, O3, Se define como la primera letra del nombre de V4..	
	F0-5 Id =5=	Establecer el nombre de encabezado. El nombre predeterminado es "nombre de la empresa"	
	F0-6 Id =6=	Establecer el nombre de pie de página. El nombre predeterminado es "TSCALE".	
	F0-7 Id =7=	Establecer el nombre de bandera. El nombre predeterminado es "buena suerte".	
F1 ON - OFF	F1-1 Luz de Respaldo	auto	La luz de respaldo se enciende y se apaga automáticamente al sensor peso
		on	La luz de respaldo se mantiene encendida todo el tiempo
		off	La luz de respaldo es deshabilitada totalmente
	F1-2 Visualizacion tercera fila	off	No se muestra nada en el display (3 linea)
		hora	En el espacio libre, se mostrará la hora a menos que se ha pulsado el teclado o el peso se cambia.
		fecha	En la tercera linea, se mostrará la fecha a menos que se ha pulsado el teclado o el peso se cambia.
		Nombre del producto	En esta linea se mostrara el nombre del producto que este llamando.
	F1-3	off	Deshabilita esta funcion

	limites	In limite	El pito se habilitara cuando el peso este en el rango de los limites
		Out limite	El pito se habilitara cuando el peso este fuera del rango de los limites
	F1-4 modo de pesaje	normal	Se establece en modo normal de pesaje
		animal	Se habilita la funcion de pesaje de animales.
		peak	Se habilita la funcion de retencion del pico mas alto PEAK HOLD
F2 Impresion	F2-1 seleccion papel	Etiqueta 1	El formato de etiqueta 1, tiene unas dimensiones de 55x25mm
		Etiqueta 2	El formato de etiqueta 2, tiene unas dimensiones de 55x50mm
		Etiqueta 3	El formato de etiqueta 3, tiene unas dimensiones de 55x75mm, este maneja codigo de barras.
		Recibo 1	El formato es de tipo recibo
	F2 – 2 Codigo de Barras	EAN 13	Suministra el valor del peso y el numero del PLU
		Code 39	Imprime el codigo de barras con el peso
		Code 128	Imprime el codigo de barras con el peso
F3 RS-232	F3-1 mensaje enviado	off	El identificador de mensaje enviado esta apagado
		on	El identificador de mensaje enviado esta encendido
	F3-2 Baudios	1200	Velocidad de transmision de 1200bps.
		2400	Velocidad de transmision de 2400bps.
		4800	Velocidad de transmision de 4800bps.
		9600	Velocidad de transmision de 9600bps.
	F3-3 Enviar	off	Interface serial esta apagada
		Continuo	La interface serial se establece en modo continuo
		Automatica	La interface serial se establece automatica.
		Pregunta	La interface serial se establece en modo de pregunta para enviar
wireless	La interface serial se establece como modo inalambrico		

CAPITULO 2

PROGRAMACION DE PLU'S

1. Los PLU se utilizan para almacenar informacion de los articulos mas utilizados, estos van relacionados con el V1 (nombre del producto), V2 (nombre del cliente), V3 (numero de placa).

Lo que significa que lo primero que se debe ingresar al indicador son los datos de V1/V2/V3/V4, de la siguiente forma :

1.1 V1 (nombre del producto)

En modo pesaje normal mantener presiona la tecla  por 5 segundos, en el display

se vera el listado de productos que se hallan creado, donde con las teclas numericas 8 y la 2 podra desplazarse por todos los (**P99**) productos posibles.

Para ingresar el nombre del prducto, estando en este modo de listado se debe mantener nuevamente presionada la tecla  por 5 segundos, en el display

empezara a oscilar el cursor donde podra ingresar el nombre del producto con las teclas del 1 al 30, para confirmar se debe presionar la tecla  donde lo regresara nuevamente al modo de listado.

1.2. V2 (nombre del cliente)

En modo pesaje normal se debe presionar la tecla  por 5 segundos, al igual que el paso anterior, ingresara a un listado de los **C99** clientes posibles y con las teclas 8 y 2 podra desplazarse. Manteniendo presionada por 5 segundos la tecla  podra ingresar el nombre del cliente utilizando las teclas del 1 al 30, cuando el cursor este intermitente, para confirmar se debe presionar la tecla .

1.3. V3 (numero de placa)

Manteniendo presionada la tecla  por 5 segundos ingresara al listado (**T99**) numeros de placas , para ingresar dicho numero que puede ser alfanumerico se debe presionar nuevamente la tecla  por 5 segundos, luego de terminar se debe confirmar presionando la tecla .

1.4. V4 (nombre del operario)

Al igual que los procesos anteriores se debe presionar la tecla  para ingresar al listado de los (**O30**) operarios existentes, en este caso solo es posible ingresar hasta 30 nombres. Para escribir el nombre se debe presionar nuevamente la tecla  durante 5 segundos, luego podra utilizar las teclas del 1 al 30 y para confirmar debe presionar la tecla .

Luego de haber ingresado todos sus productos, clientes, placas y operarios, el siguiente paso es almacenar esta informacion en un PLU.

2. Formas de llamar un PLU

- 2.1.** Por medio de las 30 teclas directas, manteniendola presiona durante 5 segundos, y en el display se vera reflejado el PXX , CXX , TXX como lo muestra la figura

PLU 30
P20 C38 T32
APPLE

- 2.2.** Estando en modo pesaje normal se debe manter presionada la tecla  hasta que el numero 00 empiece a oscilar, luego se digita el numero del PLU que quiere llamar, esta forma es la utilizada para llamar los PLU'S del 30 al 99.

3. Configuración de un PLU

Luego de haber llamado el PLU, usted debe configurarlo con los V1/V2/V3, que halla creado

inicialmente como se indico en el numeral 1.

Los pasos para la configuración son :

- 3.1.** Presione la tecla  y el cursor se ubicara en PXX, en donde con las teclas 8 y 2, podra ubicar el nombre del producto que ya fue creado en el listado.
- 3.2.** Presione la tecla  y el cursor se ubicara en CXX, en donde podra escoger el nombre del cliente, que tambien ya fue creado inicialmente.

- 3.3. Presione la tecla  el cursor se desplazara a TXX, en donde podra escoger el numero de la placa, que al igual de los puntos anteriores ya fue creado.

Luego de haber elegido los datos que desea almacenar en el PLU debe presionar la tecla



para guardar.

CAPITULO 3

CALIBRACIÓN INDICADOR PW

- 1) Encienda el equipo y espere a que se encuentre en modo Pesaje.
- 2) Presione la tecla 
- 3) El Display mostrara la primera función "F0 IDE SET". Presione la tes teclas [4] / [6] para desplazarse por el menú.
- 4) Cuando llega a la opción "F4 TECH" presione  El Display le mostrara "PASSWORD" digite con las teclas numéricas 4 ceros "0000" y confirme con la tecla 
- 5) El Display mostrara "P1 Ad" presione las teclas [4] y [6] hasta que aparecerá en el Display "P3 CAL" seleccione esta función con la tecla 
- 6) La pantalla mostrara en la segunda linea del Display "DECIMAL" y la tercera linea 0,0. si desea cambiar el punto decimal desplácese por el menú de forma vertical con las teclas [2] y [8] y horizontal con las teclas [4] y [6] confirma con la tecla 
- 7) Cuando halla configura el punto decimal ubíquese en la segunda linea de menú del Display y presione las teclas [4] y [6].

8) El Display le mostrara "P3-2 División" ubíquese en la tercera línea con las teclas [2] y [8] y  le valore de la división con las teclas [4] y [6]. Confirme con la tecla .



9) Enseguida aparecerá P3-3 "CAP" Capacidad máxima. Con las teclas [2] y [8] ingrese a la tercera línea del Display y digite con teclas numéricas el valor máximo a calibrar, y confirme con la tecla 

10) Enseguida diríjase a la segunda línea del Display y digite las teclas [4] y [6] seleccione "P3-4 Unl CAL" confirme con la tecla 

11) El Display mostrara: "UNLOAD" Remueva el peso de la plataforma. (Plataforma vacía), Después de que este estable el indicador presione la tecla 

12) Enseguida aparecerá "LOAD" digite el valor con el que ajustara el peso "XXXXX" confirme con la tecla 

13) Enseguida el Display mostrara "LOAD" coloque el peso patrón o conocido, encima de la plataforma espere a que establezca el peso y confirme la calibración con la tecla

14) Fin de calibración. El indicador se reiniciara enseguida de forma automática.

NOTA: Si deja el peso en la plataforma y el indicador inicia este mostrara ERR6. Este error es de toma de puesta de cero.

CAPITULO 4

INSTALACION DE LA CELDA DE CARGA

PIN	FUNCION	PIN	FUNCION
1	Sig +	4	Exc -
2	Sig -	5	Exc +
3	NC		

